



# E350 E350 PM

Automatische Kantenaimeinmaschine  
mit Schmelzkleber (EVA) Leimbehälter,  
Laufkettenvorschub und Fugefräsaggregat (E350PM)



Internetseite



E350 - E350 PM



YouTube

# E350 E350 PM

Automatische Kantendaleimmaschine  
mit Schmelzkleber (EVA) Leimbehälter,  
Laufkettenvorschub und Fügefräsaggregat (E350PM)



Professionelle  
Bearbeitungsqualität  
in nur 2,30 Meter Länge

- Höchste Verarbeitungsqualität
- ✓ Ketten-Vorschub
  - ✓ Vorfräs- und Fügefräsaggregat (E350PM)
  - ✓ 3 Freiräume für Finish-Einheiten

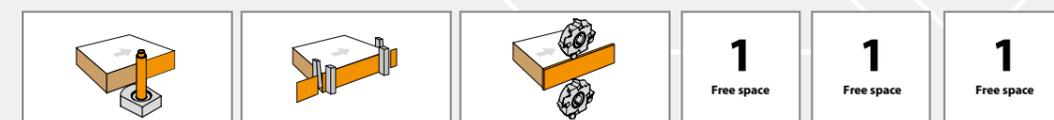
- Leistungsstark
- ✓ Vorschubgeschwindigkeit 7 m/min
  - ✓ Plattenstärke 45 mm
  - ✓ Kantenstärke Rollen 2 mm

- Raumsparend
- ✓ 2,30 m

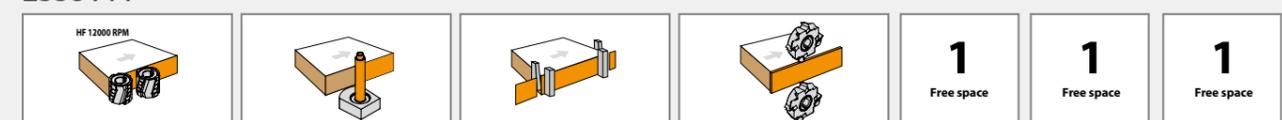
- Bedienungskomfort
- ✓ Einheiten-Einstellung durch Kantenstücke
  - ✓ Einfache und intuitive Kontrolle

- Fügefräsaggregat versehen mit 2 Hochfrequenz - Motoren und Diamantfräser für unsichtbare Leimfugen

E350



E350 PM



**THINK COMPACT** EDGE EASY

# E350 E350 PM



### Einlaufführung mit 3 Positionen (E350PM)

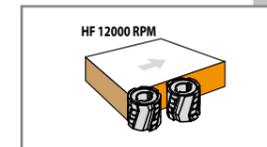
- 0-1-2 mm (je nach Kantenstärke)



### Fugefräsaggregat

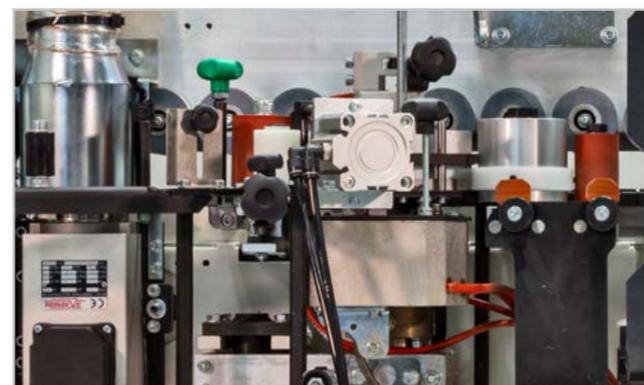
UNSICHTBARE LEIMFUGEN

- DIAMANT-Werkzeuge  
Ø = 60mm H = 54mm
- HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min - 0,75 kW (je)
- Gezieltes Absaugsystem und Gebläse für die Reinigung der Platten vor dem Verleimvorgang



### Werkstück - Laufkettenvorschub

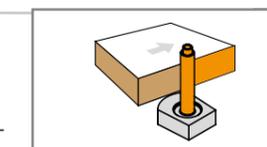
- Sicherer Halt des Werkstücks während der Bearbeitung dank rutschfester Gummibeschichtung der Kettenglieder-Oberfläche
- Gerader-Vorschub über Gleitschienen mit hochpräzisem Profil
- Zuverlässigkeit des Maschinengestells: die Bearbeitung im Arbeitszentrum erfolgt in einem einzigen Gang



### Leimaggregat

PERFEKTES ANLEIMEN  
EINFACH UND SCHNELL  
EINZUSTELLEN

- N6 Heiz-Widerstände für garantierte, gleichmäßige Leim-Temperatur
- Motorisierte Leimauftragsrolle mit innerem, elektrischen Heiz-Widerstand
- Teflonbeschichteter Leimbehälter für eine schnelle und gründliche Reinigung



### Oberer Balken mit Sperr- Hebel

- Oberer Balken mit zwei Reihen höhenverstellbarer gummibeschichtete, gelagerte Räder mit Sperr- Hebel und Position-Anzeige



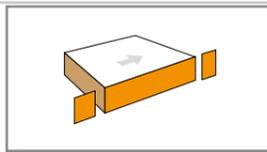
### Pneumatische Kappschere, Andruckwalzen, Platten-Vorschubsystem

- Vorschub der Kanten und der bearbeiteten Werkstücke sind synchronisiert
- Oszillationsbewegung der Kappschere für ein perfektes Anleimen.
- Präzise und schnelle Einstellung der Andruckwalzen. Das System "liest" die Kantenstärke, Bedienungsfehler sind ausgeschlossen





### Kappaggregat

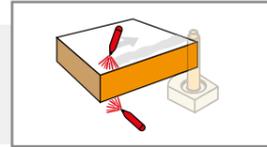


- Kantenüberstand- Kappen vorne/hinten
- Über SPS gesteuerter Arbeitszyklus
- Vom Schalterpult (PLC) abschaltbar

### Trennmittel und Anti-Haft Sprühaggregat



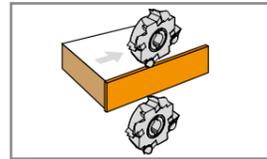
### SOFORT PERFEKT GEREINIGT



- Elektronisch gesteuerte Sprühfunktion
- Sprühgeräte (untere und obere) und Flüssigkeitsbehälter



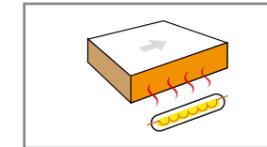
### Bündigfräsenaggregat



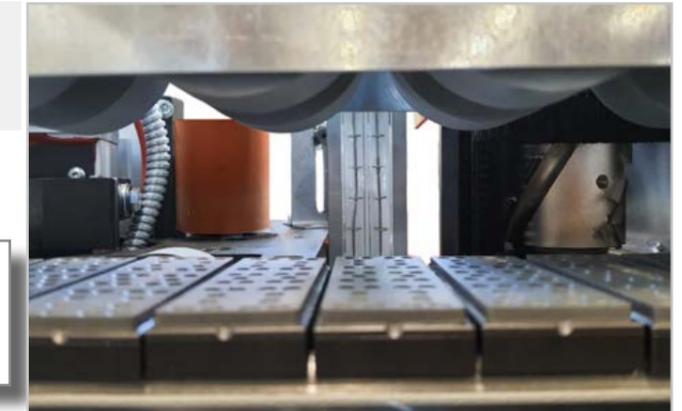
- Bündigfräsenaggregat mit vertikaler Rad-Kopiereinrichtung als standard und Position Anzeigen
- Möglichkeit der Kantenbearbeitung von 0,4 bis 2 mm

### OPTIMALE BEDINGUNGEN. GARANTIERT

- Schafft die Bedingungen für ein starkes Verleimen
- Heizt die Platte auf und entfernt jede Spur von Feuchtigkeit.



### Infrarotlampe



### Werkzeugeinstellungen Set-Up

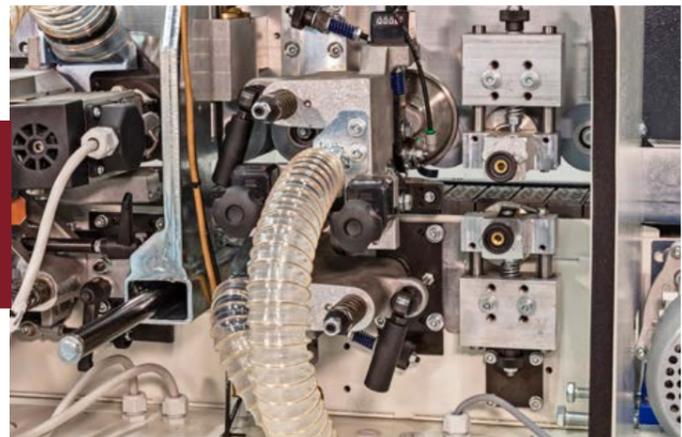
- PLC und ENCODER gesteuerte Logik- Funktion
- Einfache und intuitive Kontrolle



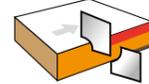
THINK COMPACT EDGE EASY

## MÖGLICHKEIT DER MONTAGE VON DREI FINISHING-EINHEITEN

### Kantenziehklingenaggregat



**FINISH FÜR KUNSTSTOFFKANTEN. PERFEKT AUCH IM GEGENLICH**



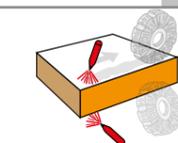
- Druckluftdüsen zur Trennung und Entfernung der Späne.
- Absaugsystem mit Trenn- und Sammelbehälter der Späne

### Reinigungsmittel-Sprühaggregat



**SPIEGELGLATTES FINISH**

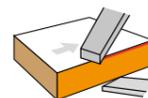
- Elektronisch gesteuerte Sprühfunktion.
- 2 Sprühdüsen (unten und oben) und Flüssigkeitsbehälter



### Flächenziehklingenaggregat

**ENTFERNT DIE LEIMRESTE**

- Kopier-Tastscheibe mit automatischer Selbstreinigung
- Zwei unabhängige Drehknöpfe zum schnellen Aggregatsausschluss und einfache Werkzeugeinstellung

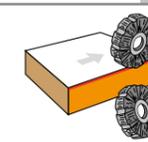


### Bürst-Schwabbelaggregat



**GLATTE UND GLÄNZENDE KANTEN**

- Einheitliche Farbe, Finish der Oberfläche und der bearbeiteten Kante.
- Platten-Reinigung
- 2 unabhängige Motoren, Drehzahl 1400 U/min
- 2 Schwabbeaggregate Ø 120 mm



### LED Innenbeleuchtung

**ALLES UNTER KONTROLLE**

- Die Innenbeleuchtung erlaubt die Einheiten auch bei geringem Außenlicht sicher einzustellen





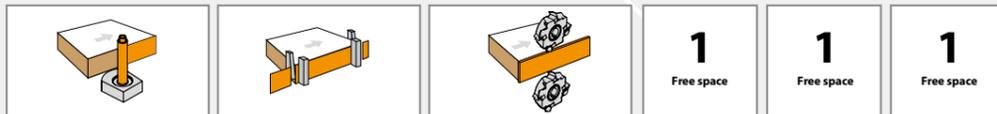
## Technische Daten

Werkstückdicke	min 10 - max 45 mm
Kantendicke	0,4 - 2 mm (Rollen)
Rollen- Höchstdurchmesser	800 mm
Werkstück-Mindestlänge (verarbeitete Seite)	210 mm
Werkstück-Mindestbreite	95 mm
Werkstück-Vorschubgeschwindigkeit	7 m/min
2 Fügenfräsaggregat HF (Hoch-Frequenz) Motoren (E350PM)	2 x 0,75 kW
Fügenfräsaggregat Werkzeug-Drehzahl	U/min 12.000
Heizelemente Leimbehälter	ca. 1490 W - Nr. 6 Patronen
Motorstärke Bundisfräser	0,37 kW
Widia Fräs Werkzeug mit Kombi- Profil	11.000 U/min - Ø 75 mm Z4 - Radius 2 mm /Fase

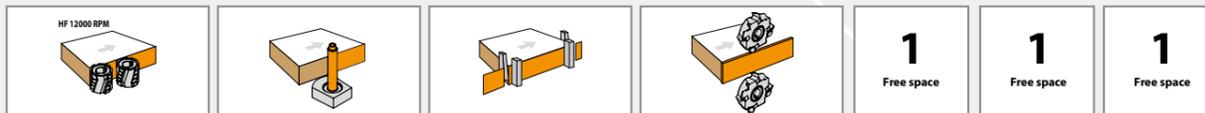
## Kombinationsmöglichkeiten

THINK COMPACT EDGE EASY

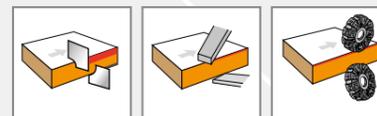
### ■ E350



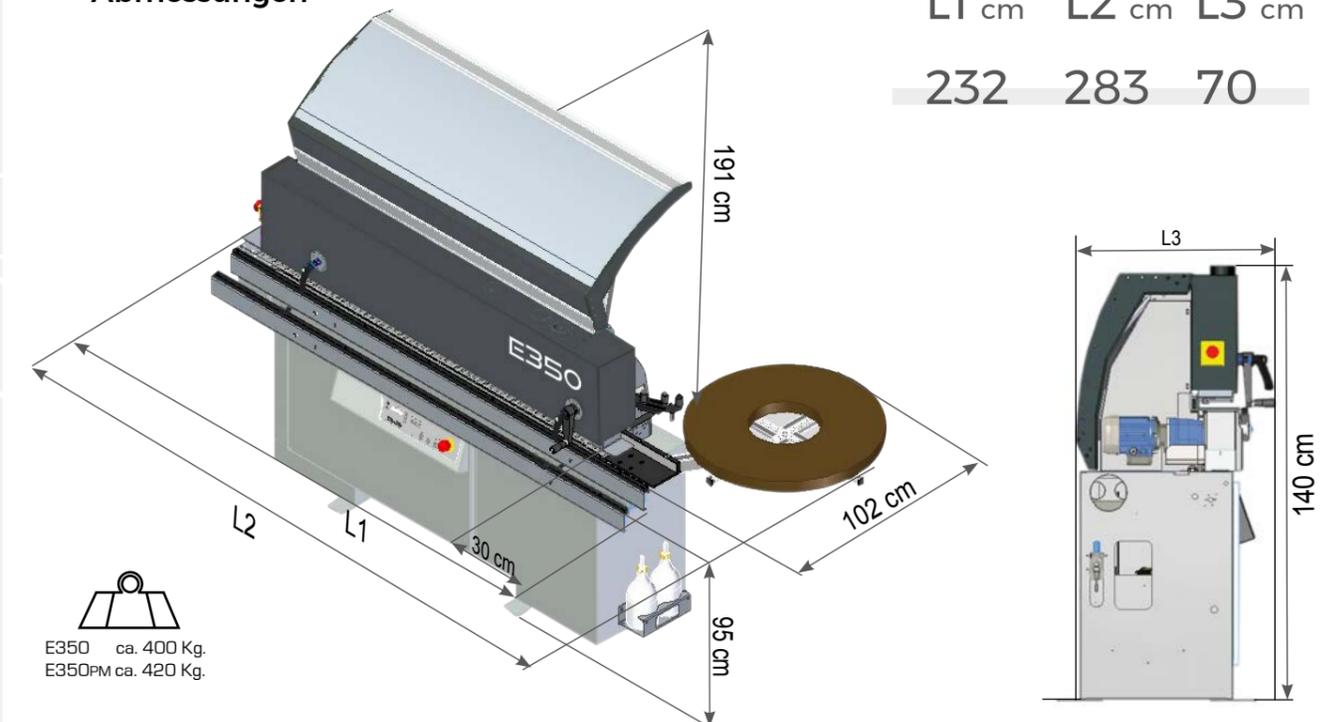
### ■ E350 PM



- Optionen für Freiräume Die Maschine hat 3 Freiräume für folgende Optional- Einheiten.



## Abmessungen



Technische Änderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können mit Sonderzubehör dargestellt sein, welches gegen Aufpreis geliefert wird (kein Standard). Zur besseren Darstellung sind auf den Fotos einige Aggregate ohne Standard-Schutzvorrichtung gezeigt. Bei Benutzung der Maschine müssen alle Schutzvorrichtungen installiert sein.



THINK COMPACT EDGE EASY



**Casadei Industria WOOD S.r.l.** a Socio Unico  
Via Guardia di Rocca, 14 - 47899 Serravalle  
Repubblica di San Marino - Tel. +378 0549 960011  
[www.casadei-industria.com](http://www.casadei-industria.com)