

Lackieranlagen **in der Holzindustrie**

Über uns

Qualität und Kompetenz

Seit zwei Generationen produziert RIPPERT in Clarholz moderne Anlagen zur Beschichtung von Oberflächen, zuverlässige Technik zur Luftreinhaltung, Industrieventilatoren und Software für unsere Anlagen.

Ca. 300 Mitarbeiter arbeiten in dem sich dynamisch entwickelnden Unternehmen und sind ständig auf der Suche nach innovativen Lösungen für Kunden auf der ganzen Welt. Dabei spielen eine hohe Kundenzufriedenheit, exzellente Produktqualität und verlässliche Termintreue eine große Rolle.



Roboter-Lackieranlage mit
RTS-Rotation für Holz-
Untergestelle (Relaxessel)

Lackieren

Glanz für alle Materialien

Insbesondere bei der Holzlackierung dürfen RIPPERT-Kunden höchste Ansprüche stellen. Das Unternehmen verfügt in diesem Bereich über eine jahrzehntelange Erfahrung und gehört zu den führenden Anbietern auf dem Markt. Die Angebotspalette reicht hier von einfachen Spritzständen bis hin zu anspruchsvollen Gesamtkonzepten mit Raumtechnik und klimatisierten Kammern.

Hochglänzende Holzflächen sind nur eine mögliche Anwendung für Nasslacke. Je nach Aufgabenstellung kommen in RIPPERT Nasslack-Anlagen wasserbasierende oder lösemittelhaltige Lacke zum Einsatz. Auch hier reicht die RIPPERT-Palette von einfachen Spritzwänden oder Kabinen über Absauganlagen samt Filtern bis hin zu vollautomatisierten Gesamtsystemen

Roboter-Lackieranlage mit
RTS-Rotation für Holz-
Untergestelle (Relaxsessel)





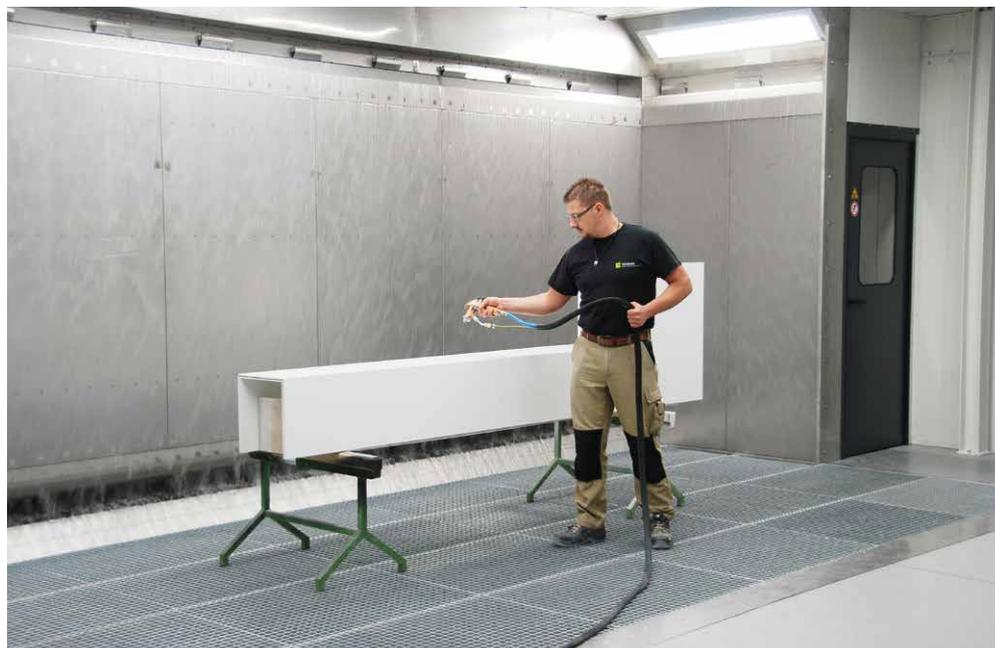
Spritzkabine Type RTS
mit Trockenabscheidung
und Bodenabsaugung

Lackieren

Wartungsarm und hocheffizient

Immer häufiger stellt sich die Frage, wie Oberflächenanlagen optimal in eine umgebende Produktion integriert werden. Oft ist es dabei so, dass die zu beschichtenden Bauteile zur Anlage hin transportiert und dort auf- und abgegeben werden müssen, bevor sie in den Versand oder in eine Endmontage gelangen. Hier bietet RIPPERT seinen Kunden eine „Alles-aus-einer-Hand-Lösung“ an. Eigene Ingenieure entwickeln zusammen mit dem Kunden abgestimmte Lösungen zum Teiletransport und -handling. Oft ist dabei die Simulation das richtige Werkzeug, um das volle Potential zu erkennen, das in diesen Möglichkeiten steckt.

Wasserberieselte Spritzwand
mit Bodenabsaugung





Roboter-Lackieranlage mit
RTS-Rotation für Holz-
Untergestelle (Relaxsessel)

Schleifen

Eine wichtige Grundlage

Das Wichtigste an einer guten Oberfläche ist das, was man nicht sieht: eine gute Vorbehandlung der Bauteile. Das Angebot von RIPPERT reicht hier von einfachen ergonomischen Schleiftischen bis hin zu kompletten Reinigungs- und Schleifkabinen. Dabei spielt eine ergonomische Gestaltung der Kabine inkl. entsprechender Belüftung und Beleuchtung eine wesentliche Rolle, damit die Mitarbeiter mit möglichst wenig Aufwand ein hervorragendes und duplizierbares Ergebnis erzielen können.

Reinigungskabine mit
Entstaubungswand
und Schleiftisch für
Schleifarbeiten





Lackrockner für Holzgestelle
(Relaxsessel)

Trocknen

Effizient und ökologisch

Mit dem richtigen Trockner entscheidet man wesentlich über den Energieverbrauch einer Oberflächenanlage. Das gilt gleichermaßen für Trockenraum oder auch den Lacktrockner. Betrachtet man die Gesamtkosten einer Beschichtungsanlage über einen Zeitraum von 20 Jahren, so macht der anfängliche Kaufpreis nur etwa 10 bis 20 Prozent der Gesamtkosten aus. Der Rest wird im Wesentlichen durch Personal- und Energiekosten bestimmt. Vor dem Hintergrund weiter steigender Preise entscheidet der Energieverbrauch in der Zukunft immer mehr über die Rentabilität einer Oberflächenanlage.

Trockenraum für
Hochglanz-Küchenelemente



Referenzen

Lösungen auf den Punkt

F/LIST

 PALMBERG

Häcker
kitchen.german.Made.

schüller®

Herholz® 
Herholz hat die Tür im Griff

Wilkhahn

 **ADLER**

COR

 **Winkels**
Messe- und Ausstellungsbau GmbH

nolte®
MÖBEL

 **DURAVIT**


WEINIG

HERRMANN H
Die Möbelwerkstätte

GRAUTHOFF
Türeggruppe

 **Schörghuber**
Spezialtüren

 **DEUTSCHE
WERKSTÄTTEN**

HUGA
HOLZTÜREN

nobilis®
internazionale

 **KÖNIG +
NEURATH**

elula


STEINWAY & SONS



RIPPERT GmbH & Co. KG
Paul-Rippert-Straße 2-8
33442 Herzebrock-Clarholz, Germany

Telefon +49 5245 901-0
info@rippert.de | RIPPERT.de